

Malla electrosoldada para refuerzo de concreto.

La Malla Electrosoldada permite a Ingenieros y Arquitectos obtener diseños económicos para la construcción de estructuras de concreto. Es óptima como refuerzo por estar elaborada con varillas de diámetros exactos y espaciamientos precisos, lo que implica una distribución uniforme de los esfuerzos a través de la placa de concreto. La rigidez con que están conectadas las varillas hace que el anclaje mecánico y la adherencia sean positivamente eficientes. Se fabrica bajo la NORMA ICONTEC NTC 5806 para Alambres Grafilados.

Cómo ganar tiempo en obra

La Malla Electrosoldada por ser una armadura prefabricada facilita el manejo, almacenamiento, colocación y verificación del refuerzo, aumentando los rendimientos en la obra y reduciendo los desperdicios.

Soluciones constructivas

La Malla Electrosoldada posee el grado necesario de ductibilidad para ser doblada o acomodada a la necesidad del trabajo, siendo lo suficientemente rígida para mantener su forma después de ser doblada.

Continuidad del refuerzo

La continuidad del refuerzo es garantizada por los traslapos de la malla, según la zona de esfuerzos donde se esté trabajando.

Soluciones en los concretos

La utilización de la Malla Electrosoldada permite disminuir y controlar la formación de grietas en los concretos, gracias a sus espaciamientos reducidos y uniformes que distribuyen los esfuerzos sobre toda la dimensión del elemento de concreto.

Posibilidades de fabricación y características

Longitud máxima del panel: 10 mts.
Ancho máximo del panel: 3.10 mts. – Maximalla
Diametros: Desde 4.0 mm Hasta 8.0 mm
Espaciamiento: Desde 5.0 cm. Hasta 30.0 cm

La malla electrosoldada se encuentra certificada bajo los estándares de calidad exigidos en Colombia bajo la Norma NTC 5806 (alambre de acero liso y grafilado y

malla electrosoldada para refuerzo de concreto) de acuerdo con la Resolución 277 de 2015.





Mallas Electrosoldadas

Propiedades

Clase de Acero: Acero de alta resistencia.
Normas de Fabricación: ICONTEC NTC 5806
Límite de Fluencia: 49.3 Kgf/mm² – 70.0 Ksi – 485 Mpa
Resistencia Última: 56.3 Kgfm/mm² – 80.0 Ksi – 550 Mpa
Proceso de Union: Soldaduras por resistencia.

Dimensiones

Diámetro de los Alambres: 4.0mm a 8.5mm
Dimensión de Malla Estandar: 6.00 x 2.35 mts
Tamaños Máximos: 10.00 x 3.00 mts
Separación de Alambres
Long. y Trans.: 10, 15, 20, a 30 cm

Utilización

Prefabricados
Placas de Entrepiso
Placas de Contrapiso
Losas Aligeradas
Sistemas Constructivos Outinord, Con Tech.
Muros Pantalla – Contención
Pavimentos
Canales – Box Couvert
Piscinas
Revestimiento Túneles



La malla electrosoldada se encuentra certificada bajo los estándares de calidad exigidos en Colombia bajo la Norma NTC 5806 (alambre de acero liso y grafilado y malla electrosoldada para refuerzo de concreto) de acuerdo con la Resolución 277 de 2015.

Malla Electrosoldada estándar con grafil.

Designación, dimensiones y cuantía de refuerzo principal para malla electrosoldada estándar con grafil.

Designación	No. de barras por malla Long. x transv. m 6,00 m x 2,35 m	Díametro Long. transv. mm	Separación Long. x transv. mm	Longitud pelos Long. x transv. m	Peso Kg	Cuantía principal cm ² /ml
XY-084	16 x 24	4,0 x 4,0	150 x 250	125 x 50	15,1	0,84
XY-106	16 x 24	4,5 x 4,0	150 x 250	125 x 50	17,6	1,06
XY-131	16 x 24	5,0 x 4,0	150 x 250	125 x 50	20,4	1,31
XY-158	16 x 24	5,5 x 4,0	150 x 250	125 x 50	23,5	1,58
XY-221	16 x 24	6,5 x 4,0	150 x 250	125 x 50	30,6	2,21
XY-257	16 x 24	7,0 x 5,0	150 x 250	125 x 50	37,7	2,57
XY-335	16 x 24	8,0 x 5,0	150 x 250	125 x 50	46,6	3,35
XY-378	16 x 24	8,5 x 5,0	150 x 250	125 x 50	51,5	3,78
XX-050	10 x 24	4,0 x 4,0	250 x 250	125 x 50	11,5	0,50
XX-063	12 x 30	4,0 x 4,0	200 x 200	100 x 75	14,1	0,63
XX-084	16 x 40	4,0 x 4,0	150 x 150	75 x 50	18,8	0,84
XX-106	16 x 40	4,5 x 4,5	150 x 150	75 x 50	23,8	1,06
XX-131	16 x 40	5,0 x 5,0	150 x 150	75 x 50	29,3	1,31
XX-158	16 x 40	5,5 x 5,5	150 x 150	75 x 50	35,5	1,58
XX-188	16 x 40	6,0 x 6,0	150 x 150	75 x 50	42,2	1,88
XX-221	16 x 40	6,5 x 6,5	150 x 150	75 x 50	49,6	2,21
XX-257	16 x 40	7,0 x 7,0	150 x 150	75 x 50	57,4	2,57
XX-295	16 x 40	7,5 x 7,5	150 x 150	75 x 50	65,9	2,95
XX-335	16 x 40	8,0 x 8,0	150 x 150	75 x 50	75,1	3,35
XX-378	16 x 40	8,5 x 8,5	150 x 150	75 x 50	84,7	3,78

La designación de la malla se debe dar por el tipo de malla y su cuantía. El tipo de malla es un elemento indicativo según la dirección del refuerzo principal y se identifica así:

XX Cuando el refuerzo principal es igual en las dos direcciones del plano de la malla

XY Cuando el refuerzo principal de la malla esta dado en la longitud mayor del plano de la malla

Se pueden suministrar otras configuraciones dimensionales de mallas siempre y cuando se cumpla con la cuantía especificada por el comprador y los demás requisitos de la norma.